

## МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На линзах должны быть **нанесены отличительные канавки**, указанные в табл. 8.

5.2. На **наружной цилиндрической поверхности** каждой линзы должны быть нанесены:  
*товарный знак предприятия-изготовителя;*  
*номер партии;*  
*марка стали;* (для линз с условным проходом  $Dy$  25-200 мм).

На **вставном кольце** должна быть нанесена *марка стали.*

**Высота знаков маркировки** должна быть:

2 мм - для линз  $Dy$  6-15 мм;

3 мм - для линз  $Dy$  25-40 мм и кольца  $Dy$  40 мм;

5 мм - для линз  $Dy$  50-200 мм и колец  $Dy$  50-200 мм.

5.3. Поверхности линз должны быть **покрыты антикоррозионной смазкой.**

5.4. Линзы должны быть

*обернуты промасленной бумагой по ГОСТ 16295-82 и*

*упакованы в ящики по ГОСТ 2991-85, выложенные внутри водонепроницаемой бумагой или толью.*

**Конструкцией ящиков** должны быть **предусмотрены гнезда по размерам линз** или применены распорки и подкладки, исключающие возможность перемещения и повреждения линз при транспортировании.

5.5. В **каждый ящик** должны укладываться линзы одного типоразмера. **Масса не должна превышать 50 кг.**

5.6. В **каждый ящик** должен быть вложен **упаковочный лист с указанием:**

*наименования предприятия-изготовителя;*

*номеров паспортов и даты их составления;*

*числа линз с указанием номера стандарта.*

5.7. На **каждом ящике** несмываемой краской **четко должны быть нанесены:**

*наименование предприятия-изготовителя;*

*условное обозначение линз;*

*число линз;*

*масса.*

5.8. **Каждую партию линз** должны сопровождать **паспортом**, удостоверяющим соответствие линз требованиям настоящего стандарта.

**В паспорте** должны быть указаны следующие данные:

*наименование предприятия-изготовителя;*

*обозначение линз;*

*число линз;*

*номер партии;*

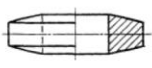
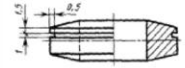
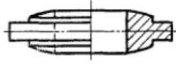

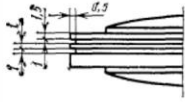
*марка стали;*

*результаты испытаний, в том числе данные по загрязненности металла*

*неметаллическими включениями (с указанием даты);*

*номер настоящего стандарта;*

*штамп ОТК.*

Исполнения линз	Марки стали		
	Сталь 20, 12X18H10T, 10X17H13M3T	14XГС, 12X18H10T, 10X17H13M3T	12X18H10T, 10X17H13M3T, 15XM, 30XMA, 18X3MB, 20X3MBФ, 08X17H15M3T
Ж1			
Ж2			
К1			
К2			