

МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На линзах должны быть **нанесены отличительные канавки**, указанные в табл. 8.

5.2. На **наружной цилиндрической поверхности** каждой линзы должны быть нанесены:
товарный знак предприятия-изготовителя;
номер партии;
марка стали; (для линз с условным проходом Dy 25-200 мм).

На вставном кольце должна быть нанесена марка стали.

Высота знаков маркировки должна быть:

2 мм - для линз Dy 6-15 мм;

3 мм - для линз Dy 25-40 мм и кольца Dy 40 мм;

5 мм - для линз Dy 50-200 мм и колец Dy 50-200 мм.

5.3. Поверхности линз должны быть покрыты антикоррозионной смазкой.

5.4. Линзы должны быть

обернуты промасленной бумагой по ГОСТ 16295-82 и

упакованы в ящики по ГОСТ 2991-85, выложенные внутри водонепроницаемой бумагой или толью.

Конструкцией ящиков должны быть предусмотрены гнезда по размерам линз или применены распорки и подкладки, исключающие возможность перемещения и повреждения линз при транспортировании.

5.5. В каждый ящик должны укладывать линзы одного типоразмера. Масса не должна превышать 50 кг.

5.6. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

номеров паспортов и даты их составления;

числа линз с указанием номера стандарта.

5.7. На каждом ящике несмываемой краской четко должны быть нанесены:

наименование предприятия-изготовителя;

условное обозначение линз;

число линз;

масса.

5.8. Каждую партию линз должны сопровождать паспортом, удостоверяющим соответствие линз требованиям настоящего стандарта.

В паспорте должны быть указаны следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя;

обозначение линз;

число линз;

номер партии;

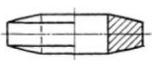
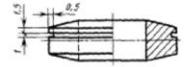
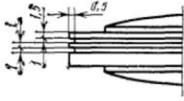
марка стали;

результаты испытаний, в том числе данные по загрязненности металла

неметаллическими включениями (с указанием даты);

номер настоящего стандарта;

штамп ОТК.

Исполнения линз	Марки стали		
	Сталь 20, 12X18H10T, 10X17H13M3T	14XГС, 12X18H10T, 10X17H13M3T	12X18H10T, 10X17H13M3T, 15XM, 30XMA, 18X3MB, 20X3MBФ, 08X17H15M3T
Ж1			
Ж2			
К1			
К2			